

**PROTOKÓŁ Nr 8/2011**  
**z posiedzenia Komisji Finansów i Gospodarki**

które, odbyło się w dniu 9.05.2011r.

W posiedzeniu uczestniczyli:

1. Kozmablu Bogdan - Przewodniczący
2. Karpak Anna
3. Bozniak Ewa
4. Malik Agnieszka
5. Górecki Artur
6. Kuryś-Kłos Anna
- 7.

Ponadto w posiedzeniu uczestniczyli:

1. Andrzej Merc - Dyrektor ZGK
2. Anna Sobczyk - pracownik GNG
3. Józefo Juszyszyn - Przewodniczący Rady
- 4.
- 5.
- 6.

Porządek obrad:

1. Analiza funkcjonowania oczyszczalni ścieków w kontekście przyjęcia nowych ścieków z kolejnych miejscowości.

Ad. 1.

Dyrektor ZGK Hiduckowa - Andrzej Merc  
zapoznał Komisję Finansów i Gospodarki ze  
stanem faktycznym oczyszczalni w Hiduckowie.  
Oczyszczalnia została oddana do użytku  
w 1993r. - była podłączona przepompownie  
P3, a zabudowano podłoczenie w 1994r.  
W latach 2006r. była to przepompownia P1 i P2.  
Oczyszczalnia jest mechaniczno-biologiczna  
(metalowa), składa się z 2 komór (1 napo-  
wietrzna i 2 aerobowa) na polethach.  
Woda jest odsączana, a osad jest składo-  
wany na polethach. Na dzień dzisiejszy  
oczyszczalnia jeszcze pracuje.  
Zabudowanie podłoczenia kryjuna w  
lat 2005 roku wystąpiło nowe postawienie  
na 10 lat. Na dzień dzisiejszy parametry  
wymagane są spełnione, ale po  
podłoczeniu kryjuna mogą być

był problemem  
 Pokrywy i podesty należy wymienić,  
 gdyż są mocno skorodowane.  
 Oczyszczalnia dzisiaj realnie może  
 przyjąć maksymalnie 300 m<sup>3</sup>/dobę.

Hadam Giełab wskazuje o zaplanowanie  
 w przyszłym roku budżetowym środków studiów wykonal.  
 i na projekt budowy oczyszczalni.

W głosowaniu głosów za 6  
 przeciw 0  
 wstrzymujących 0

Komisja rozprawiła projekt, wniosek pozytywnie.

Wniosek o uwzględnienie rowniek w  
 przyszłym roku budżetowym podłączenia do  
 kanalizacji ul. Gmiznowolskiej i ogis  
 ul. Na Szparcie i Podgorzkiej, a także  
 dzielnicy Stadołnej.

W głosowaniu za 6 głosów  
 przeciw 0  
 wstrzymujących 0

Komisja rozprawiła wniosek pozytywnie.

Do protokołu dołączono załączniki  
 nr 1, 2, 3, 4 i 5, które dostarczył  
 Dyrektor ZSK.

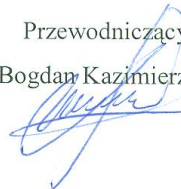
Uwagi i wnioski:

Na tym posiedzenie zakończono.

Protokołował:



Przewodniczący Komisji:  
 Bogdan Kazimierz Kosmański



Widuchowa dn . 26-04-2011

## Sprawozdanie

*dotyczy stanu technicznego oraz możliwości technologicznych oczyszczalni ścieków wraz z obiektami z nią związanymi*

Zblokowany system oczyszczania oznaczony jako „Bioblok” WS-400 , został wybudowany w roku 1993 ,w oparciu o technologię lat 80'. Od tego czasu wiele zmian wprowadzono w systemie oczyszczania , stosując technologię energooszczędną i w znacznym stopniu poprawiającą skuteczność procesu, zmiany nie dotyczą naszej oczyszczalni.

Nasz obiekt może nie jest najstarszy , jednak brak inwestycji usprawniających proces oraz stalowa ( mocno pordzewiała ) konstrukcja Biobloku powodują, że coraz cięższe jest utrzymanie ciągu technologicznego w ruchu , a co za tym idzie uzyskanie dobrych wyników oczyszczania ścieków . Planowana na początku ochrona obiektu przed korozją z zastosowaniem osłony katodowej nie doszła do skutku. W zamian wykonano malowanie wszystkich elementów ponad lustrem ścieków.

Szybko postępująca korozja spowodowała już nieodwracalne straty w tym m.in. :

- ubytki w barierkach ochronnych ( brak możliwości zespawania)
- podesty popękane
- blachy trapezowe chroniące przed wychłodzeniem komór napowietrzania straciły swoje przeznaczenie
- zasuwy, przelewy oraz zawory już dawno nie działają , albo są cały czas naprawiane , co z kolei ze względu na dużą korozję jest coraz trudniejsze
- konstrukcja „Biobloku” oraz jego poszycie jest mocno przerdzewiałe z licznymi ubytkami
- pływaki aeratora w komorze stabilizacji zaczynają nabierać wody
- krata łukowa najbardziej narażona na korozję utrzymuje sprawność tylko dzięki pomysłowości operatorów
- kolektory przesyłowe podziurawione
- i szereg innych mniej lub bardziej ważnych elementów

Dodatkowym i bardzo ważnym czynnikiem z którym się borykamy od początku istnienia oczyszczalni, jest stopniowe i stale narastające zamulanie komór napowietrzania.

Obecny poziom zamulenia wynosi 20-30% objętości komór.

Sytuacja taka prowadzi do zmniejszania czasu przetrzymania ścieków surowych w komorach , powodując obniżanie sprawności oczyszczalni w odniesieniu do ilości przyjmowanych ścieków.

Założeniem jest przerób max. 400 m<sup>3</sup> ścieków na dobę . Obecnie ilość ta waha się w granicach 200 – 220 m<sup>3</sup> , przy udziale śr. 50 m<sup>3</sup> ścieków dowożonych beczkowozami .

Biorąc pod uwagę stopień zanieczyszczenia tych dowożonych i ilość jaka jest dostarczana , mogę stwierdzić , że oczyszczalnia pracuje tak jakby przerabiała w tym momencie ok.

300 m<sup>3</sup> na dobę .

Brak piaskowników na przepompowniach i samej oczyszczalni , powoduje wyżej wspomniane zamulanie nierozkładalnymi czynnikami . Poprzez zmniejszenie pojemności

komór, mamy coraz mniejszą ilość biomasy , a czas potrzebny do oczyszczenia staje się krótszy.

Zbliżamy się do wartości w której tego czasu zabraknie , a technologia przez nas stosowana okaże się niedostateczną dla uzyskania dobrych wyników na odpływie.

Opisywana sytuacja miała już miejsce na oczyszczalni w Moryniu. Wybudowano wtedy obok nową oczyszczalnię.

Obecnie korzystamy z pozwolenia wodno-prawnego w którym jako wynik oczyszczania nie są brane pod uwagę fosfor i azot ( pierwiastki biogenne ).

Pozwolenie jest ważne do 31 sierpnia 2015 roku.

Obecna technologia oczyszczania nie jest dostosowana do usuwania pierwiastków biogennych . Jeżeli zmienią się przepisy i o takie wyniki będziemy musieli zadbać ( mowa o biogenach ) w następnym pozwoleniu będzie to dla nas bardzo trudne ,albo niewykonalne zadanie.

Dodatkowym problemem który coraz częściej występuje jest, zamulanie i zarastanie kolektorów na niektórych odcinkach kanalizacji sanitarnej w Widuchowej .

Bardzo często korzystamy z pomocy OSP w Widuchowej , jednakże najgorsze jest to ,że zazwyczaj musimy wejść do studzienki by ją oczyścić lub udrożnić sam kolektor.

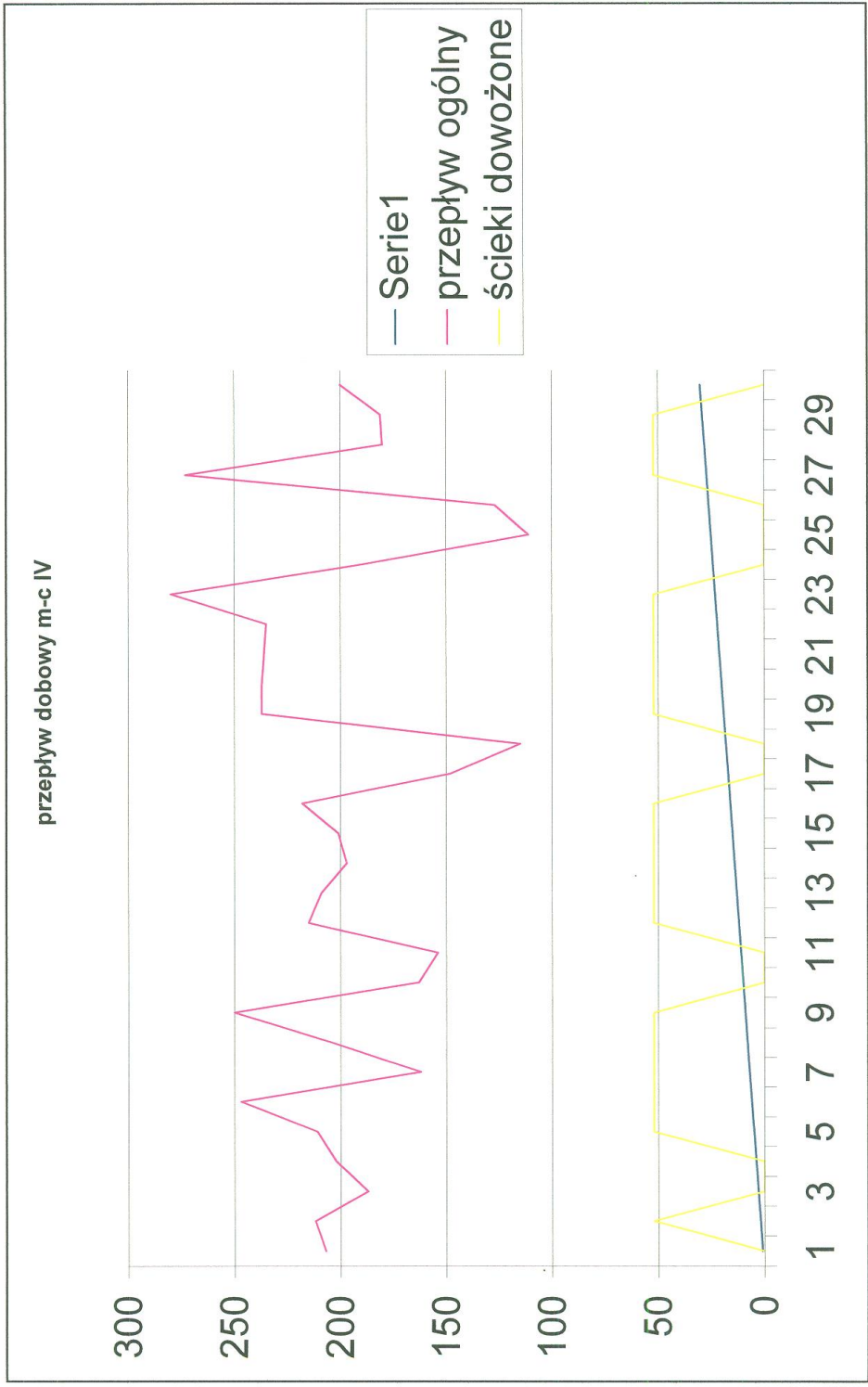
Za każdym razem jest mobilizowanych do takiego zajęcia 4 osoby ( 3 do asekuracji).

Stosujemy przepłukiwanie kanalizacji co poprawia sytuację ogólną , stanowi to jednak uciążliwą atmosferę dla osób korzystających z sieci, z uwagi na wydostające się wtedy niemiłe zapachy.

Korzystamy coraz częściej z usług WUKO , które i w naszym wypadku znalazłoby niejednokrotne zastosowanie .

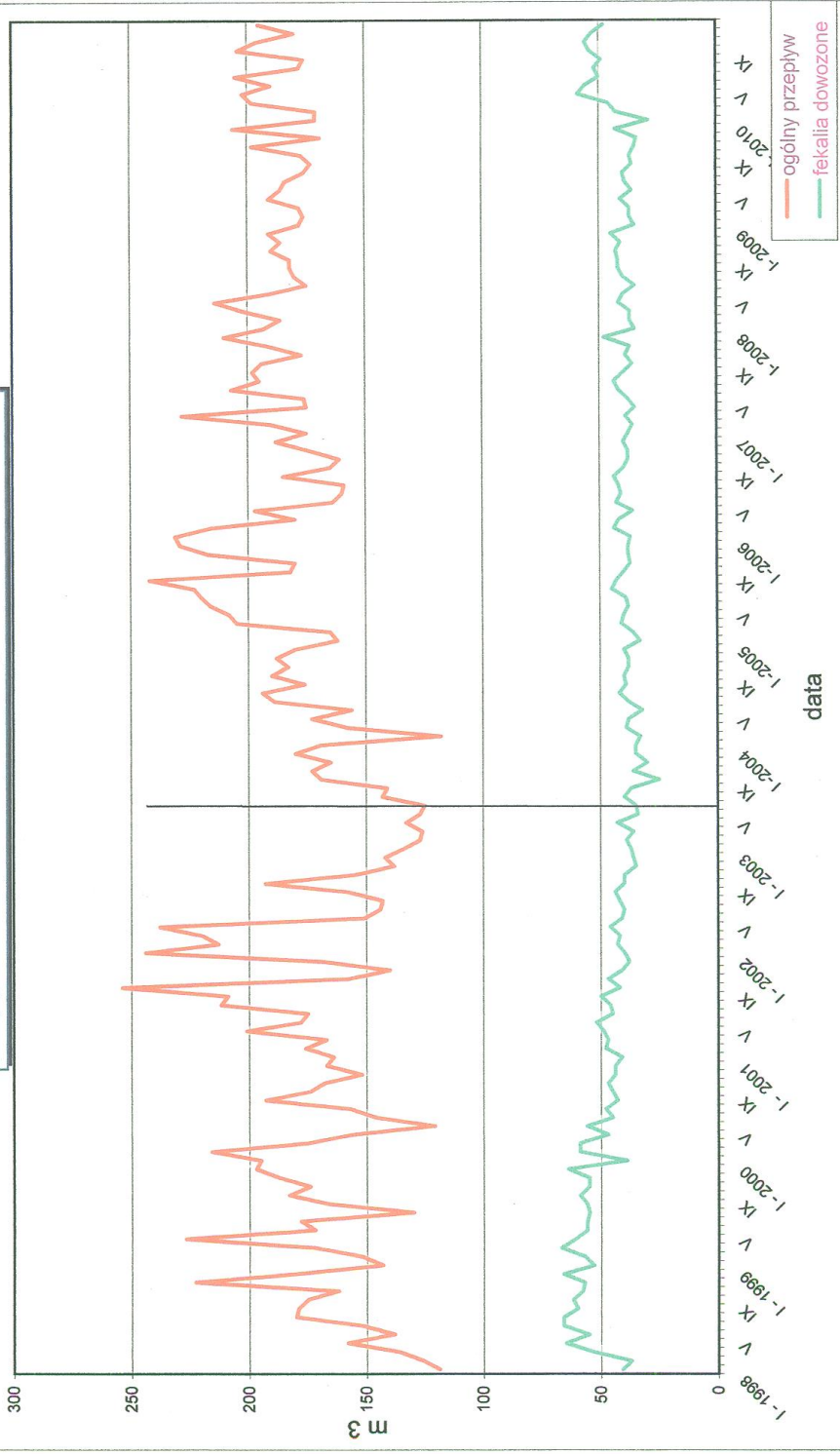


.....  
bryg. oczyszcz. ścieków  
Mazurek Sławomir

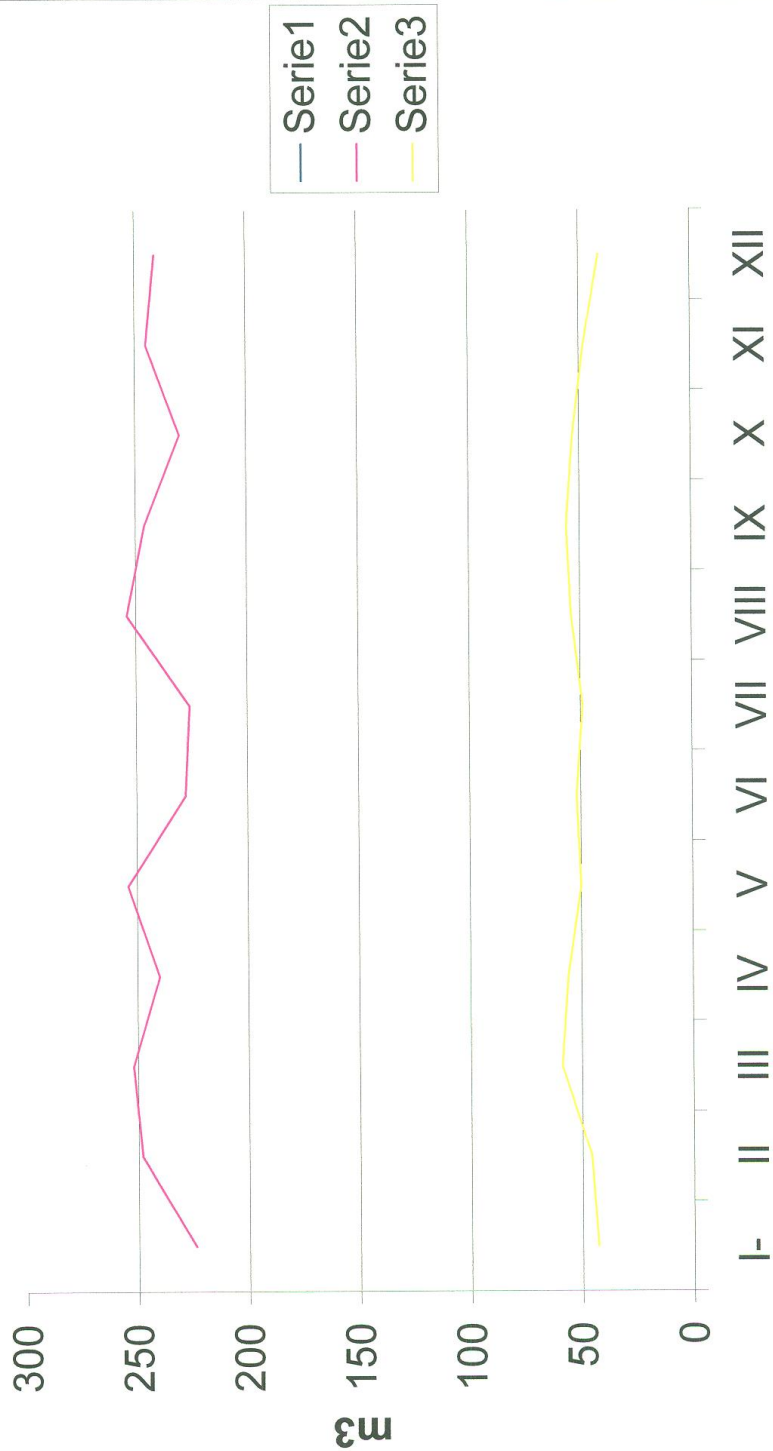


Zakład Ciepłociągowni i Wodociągowni  
w Widuchowej  
**OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW**  
ul. Bulwary Rybackie 1 "A"  
tel. 4-167-233

przepływ w latach 1998 - 2010 na oczyszczalni w Widuchowej



symulacja przepływu po podłączeniu Krzywina (+50 m3)







**LISTA OBECNOŚCI**  
**POSIEDZENIE**  
**CZŁONKÓW KOMISJI FINANSÓW**  
**I GOSPODARKI**  
**W DNIU 09.05.2011 r.**

1. Waław Gołęb

.....  


2. Anna Kamelia Karpiak

.....  


3. Bogdan Kazimierz Kosmalski

.....  

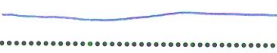

4. Anna Katarzyna Kusy - Klos

.....  


5. Agnieszka Jowita Malik

.....  


6. Zdzisław Merski

.....  


7. Ewa Maria Woźniak

.....  


**POKWITOWANIE ODBIORU DIET PRZEZ**  
**CZŁONKÓW KOMISJI FINANSÓW**  
**I GOSPODARKI**  
**W DNIU 09.05.2011 r.**

1. Bogdan Kazimierz Kosmalski – przewodniczący	220,00 zł .....	<i>[Signature]</i>
2. Wacław Gołąb	200,00 zł .....	<i>[Signature]</i>
3. Anna Kamelia Karpiak	200,00 zł .....	<i>[Signature]</i>
4. Anna Katarzyna Kusy - Klos	200,00 zł .....	<i>[Signature]</i>
5. Agnieszka Jowita Malik	200,00 zł .....	<i>[Signature]</i>
6. Zdzisław Merski	200,00 zł .....	_____
7. Ewa Maria Woźniak	200,00 zł .....	<i>[Signature]</i>

## NOTATKA

Informuję, iż podczas posiedzenia Komisji Finansów i Gospodarki w dniu 09 05 2011

Radni:

- 1) Kosmalcki Bogdan
- 2) Kamiński Andrzej
- 3) Górob Maciej
- 4) Kusy - Kłos Andrzej
- 5) Malik Agnieszka
- 6) Hoźwiak Ewa
- 7) .....

obecni byli do końca posiedzenia Komisji.

Protokolujący posiedzenie

  
Komisji Finansów i Gospodarki